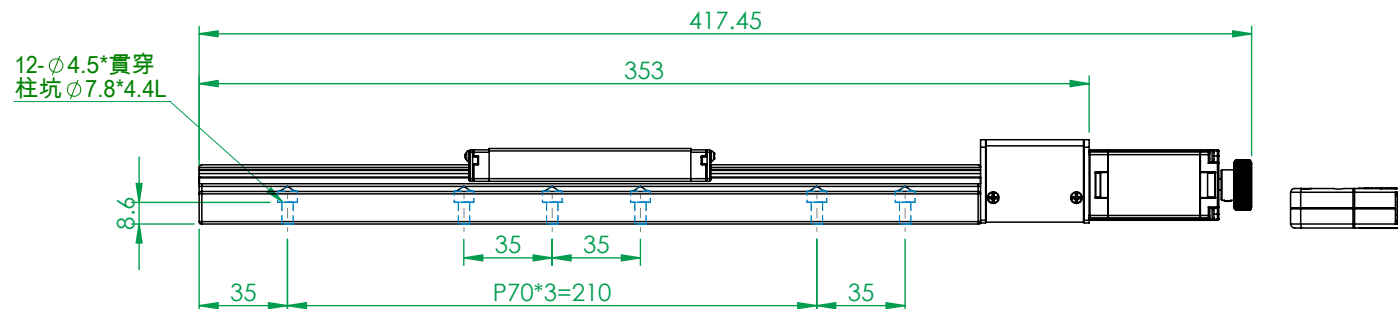
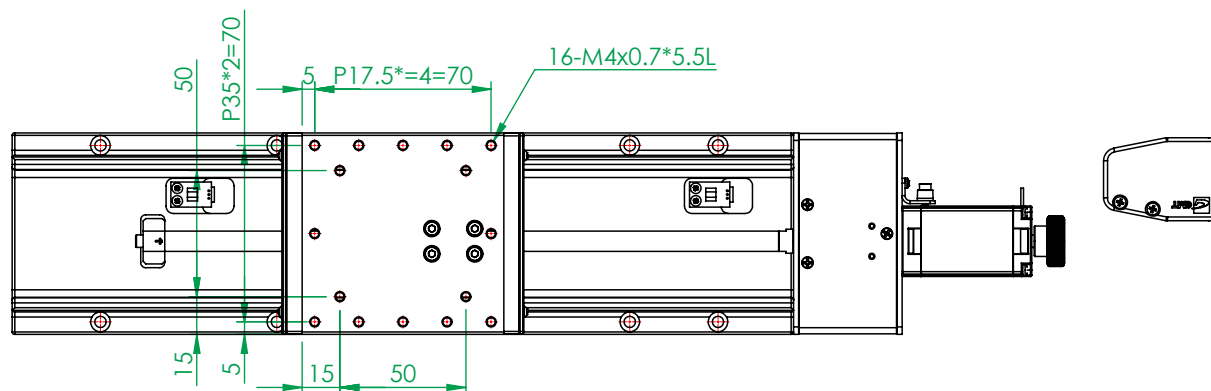
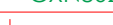




一般公差			精加工: $\frac{1.60}{0.25}$		審核		日期		備註事項		合格成品,獨立包裝保存		機種		CXN80200	
尺寸範圍			容許差		細加工: $\frac{6.3}{0.1}$		繪圖		日期 2014/02/12		表面處理		依各零件		料號 312A-CXN80200-S2PN-CD-P4-10-T1	
0.5 ~ 4			+0.05		粗加工: $\frac{2.5}{0.05}$		設計		日期 2012/6/30		材質		見零件表 數量 1 /組		圖名 電動X軸-線性滾珠循環式-CXN80200-S	
4 ~ 16			+0.07		 熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		熱處理 單位 比例		mm		圖紙尺寸 A4		圖號		CXN80200-S	
16 ~ 68			+0.1						mm		圖紙尺寸 A4		圖號		CXN80200-S	
68 ~ 250			+0.2						mm		圖紙尺寸 A4		圖號		CXN80200-S	
250 ~ 1000			+0.3						mm		圖紙尺寸 A4		圖號		CXN80200-S	
1000 ~ 1500			+0.5						mm		圖紙尺寸 A4		圖號		CXN80200-S	
									1:3		重量 2604.1g				版次 T1	