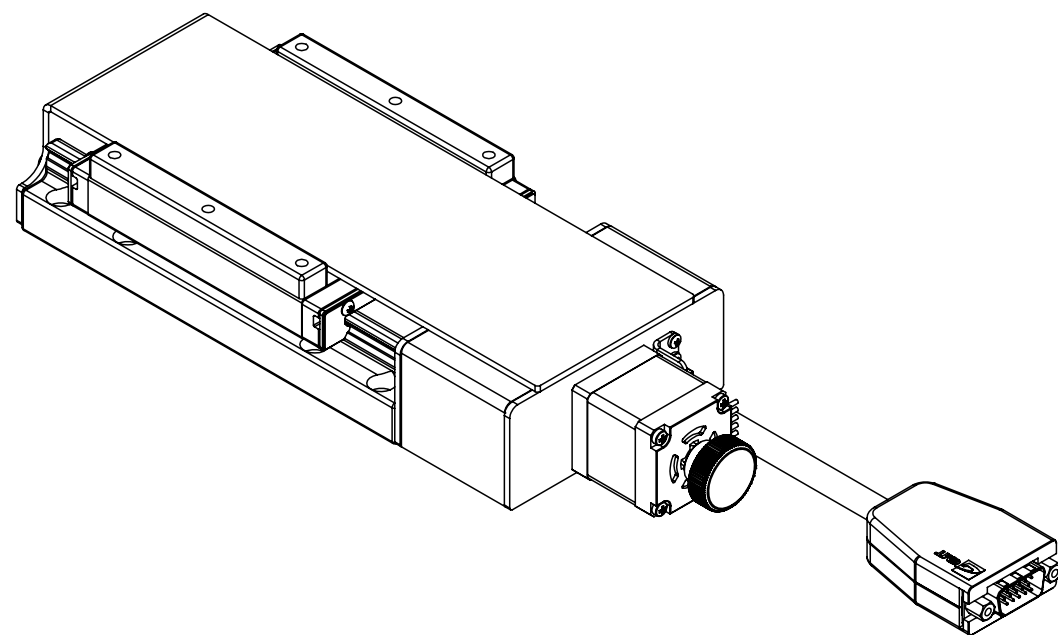
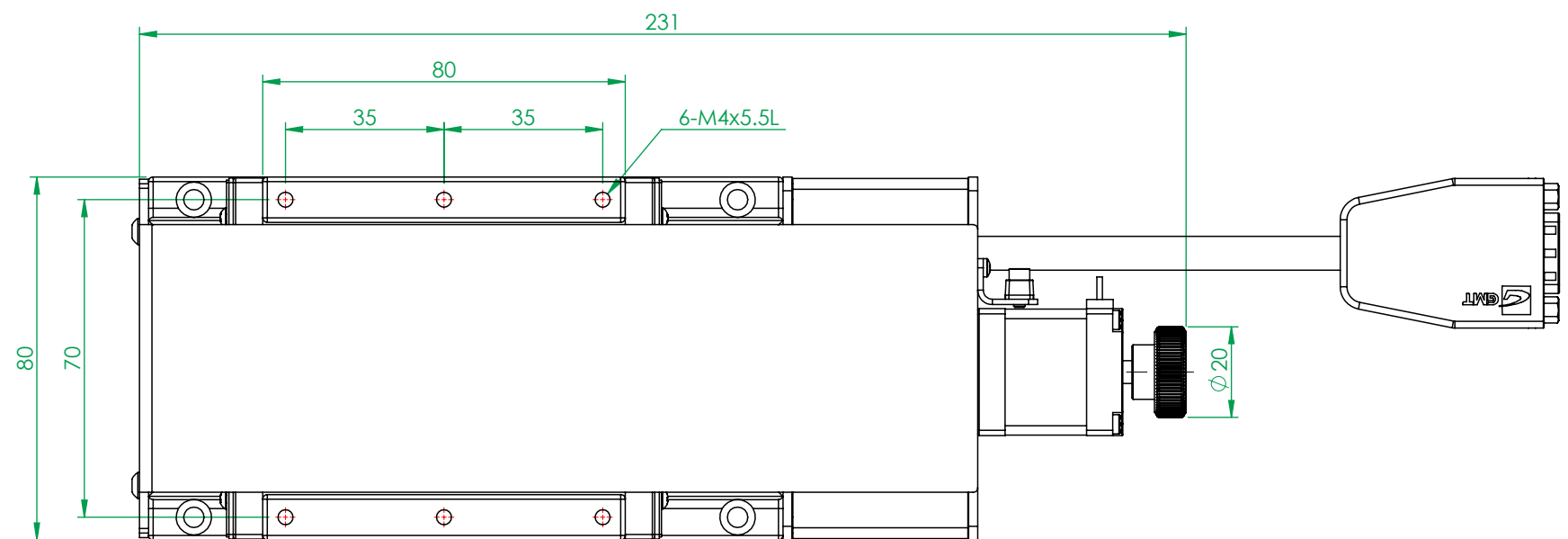
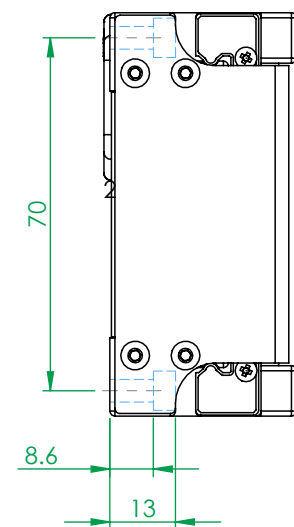


(FM0755A)

一般公差	精加工: $\sqrt{0.05}$	審核	日期	備註事項	山洋/5相步馬28□	機種	CXC8030-S2P
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.1}$	繪圖 徐偉傑	日期 2014/5/1	表面處理 本體鍍化學鍍	料號	312A-CXC8030-S2PN-CD-P1-10-A
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{0.2}$	設計	日期 2014/12/16	材質 不鏽鋼型	數量 1 /組	圖名 電動CX長行程滾珠滑台 CXC8030-S
4 ~ 16	+0.07	熱處理 依各零件				圖號	CXC8030-S2PN-CD-P1
16 ~ 68	+0.1	單位 mm				圖紙尺寸 A3	投 影
68 ~ 250	+0.2	比例 1:1.5				重量 293.6g	版次 A
250 ~ 1000	+0.3	熱處理 依各零件				圖紙尺寸 A3	投 影
1000 ~ 1500	+0.5	比例 1:1.5				重量 293.6g	版次 A

熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 [Http://www.gmtglobalinc.com](http://www.gmtglobalinc.com)
GMT 育明鐵企業股份有限公司
GMT GLOBAL INC.
TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315