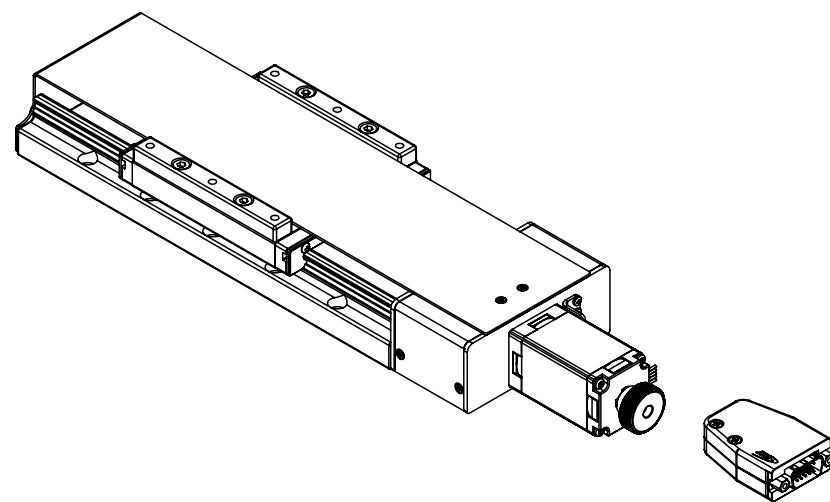


成品檢驗精度										(FM0755A)		
真直度	平行度	定位精度	反覆定位精度	最高速度	滑台移動行程	承載負荷						
0.001mm	0.020mm	0.010mm	±0.0005mm	20mm/sec	100mm	156.96N						
一般公差		精加工: 	審核		日期		備註事項	合格成品，獨立包裝保存	機種	CXC80100-S2P		
尺寸範圍	容許差	細加工: 	繪圖	徐偉傑	日期	2013/12/31	表面處理	依各零件	料號	312A-CXC80100-S2PN-CD-P1-10		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: 	設計		日期	2013/12/17	材質	見零件表	數量	1 /組		
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情／創新／快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315							圖名	電動CX長行程滾珠滑台CXC80100		
16 ~ 68	+0.1								熱處理	依各零件	圖號	CXC80100-S2PN-CD-P1
68 ~ 250	+0.2								單位	mm	圖紙尺寸	A3
250 ~ 1000	+0.3								比例	1:2	重量	2192.6g
1000 ~ 1500	+0.5								投影		版次	T1