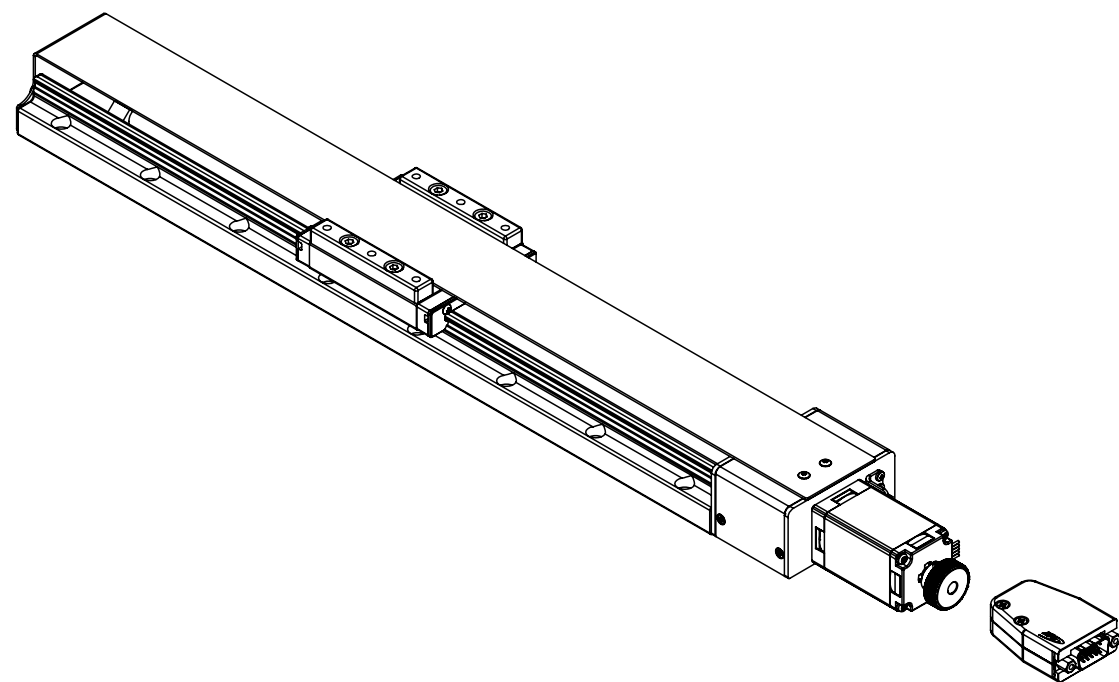
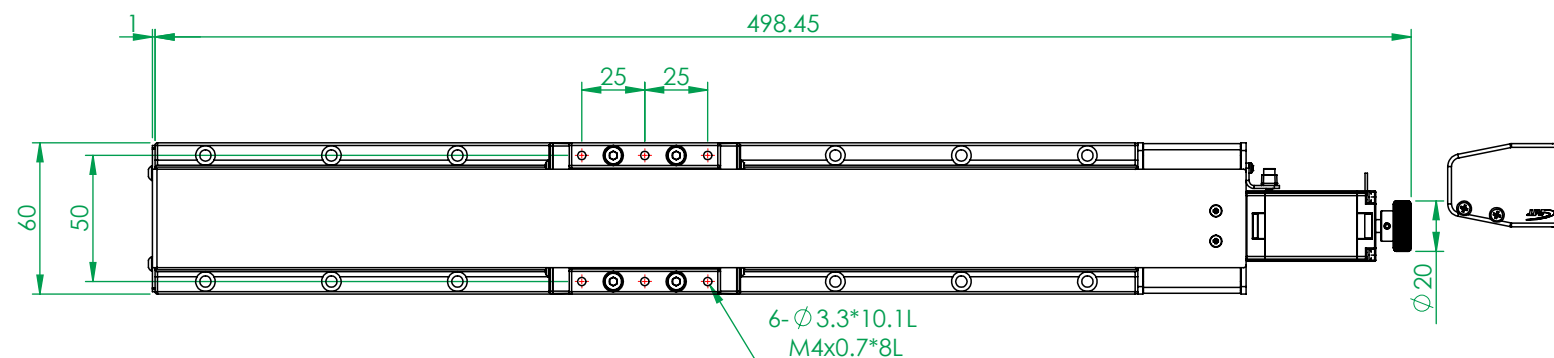
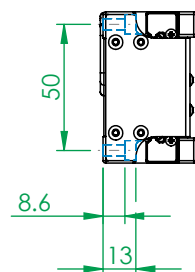


成品檢驗精度									
真直度	平行度	定位精度	反覆定位精度	最高速度	滑台移動行程	承載負荷			
0.001mm	0.020mm	0.025mm	±0.0005mm	40mm/sec	300mm	156.96N			
一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項		合格成品, 獨立包裝保存	機種	CXC60300-S2P
尺寸範圍	容許差	細加工:	繪圖	徐偉傑	日期	2013/12/27	表面處理	依各零件	料號
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工:	設計	日期	2013/12/17	材質	見零件表	數量	1 /組
4 ~ 16	+0.07						熱處理	依各零件	圖號
16 ~ 68	+0.1						單位	mm	圖紙尺寸
68 ~ 250	+0.2						比例	1:3	重量
250 ~ 1000	+0.3						比	1:3	重量
1000 ~ 1500	+0.5						比	1:3	重量



GMT

高明鐵企業股份有限公司

GMT GLOBAL INC.

TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315

Http://www.gmtglobalinc.com

熱情 / 創新 / 快樂

熱處理	依各零件	圖號	CXC60300-S2PN-CD-P2
單位	mm	圖紙尺寸	A3
比例	1:3	重量	2787.2g



版次

T1