



(FM0752A)

一般公差	精加工: $\sqrt{1.60}$	審核	日期	備註事項	合格成品，獨立包裝保存	機種	CXC5030-S		
尺寸範圍	容許差	細加工: $\sqrt{0.30}$	繪圖	日期	2014/12/2	表面處理	依各零件		
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\sqrt{2.50}$	設計	日期	2014/1/29	材質	見零件表 數量 1 /組		
4 ~ 16	+0.07	熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com		熱處理	依各零件	料號	312A-CXC5030-S2PN-CD-P2-10-T1		
16 ~ 68	+0.1	 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315		單位	mm	圖紙尺寸	A4		
68 ~ 250	+0.2			比例	1:2	重量	976.3g	圖名	電動CX長行程滾珠滑台CXC5030
250 ~ 1000	+0.3			圖號	CXC5030-S	投影		版次	T1
1000 ~ 1500	+0.5								