



(FM0752A)

一般公差	精加工: $\frac{1.00}{\sqrt{R}}$	審核	日期	備註事項	合格成品，獨立包裝保存	機種	CXC50100-S2P	
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{R}}$	繪圖 劉文晃	日期 2014/07/10	表面處理	依各零件	料號 312A-CXC50100-S2PN-CD-P1-10-T1	
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{2.5}{\sqrt{R}}$	設計	日期 2014/1/29	材質	見零件表 數量 1 /組	圖名 電動CX長行程滾珠滑台CXC50100	
4 ~ 16	+0.07	熱處理		依各零件		圖號	CXC50100-S2PN-CD-P1	
16 ~ 68	+0.1	單 位		mm	圖紙尺寸	A4	投影 版次 T1	
68 ~ 250	+0.2	比 例		1:2	重量	1323.8g		
250 ~ 1000	+0.3	<p>熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com</p> <p>GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC.</p> <p>TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315</p>						
1000 ~ 1500	+0.5							