



(FM0758A)

一般公差	精加工: $\frac{1.00}{\sqrt{R}}$	審核	日期	備註事項	製程中與成品用泡殼裝	機種	MMS90	
尺寸範圍	容許差	細加工: $\frac{0.3}{\sqrt{R}}$	繪圖	日期	表面處理	噴砂後鍍鹼性黑鋅	料號	3122-MMS90-07
0.5 ~ 4	+0.05	粗加工: $\frac{1.60}{\sqrt{R}}$	設計	日期	2007/12/7	見零件表	數量	1 /組
4 ~ 16	+0.07	 Http://www.gmtglobalinc.com 熱情/創新/快樂 GMT 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315	熱處理	單位	mm	圖紙尺寸	A4	投影 
16 ~ 68	+0.1		單	位	mm	圖紙尺寸	A4	
68 ~ 250	+0.2		比	例	1:1.5	重量	1041.46g	版次
250 ~ 1000	+0.3							
1000 ~ 1500	+0.5							