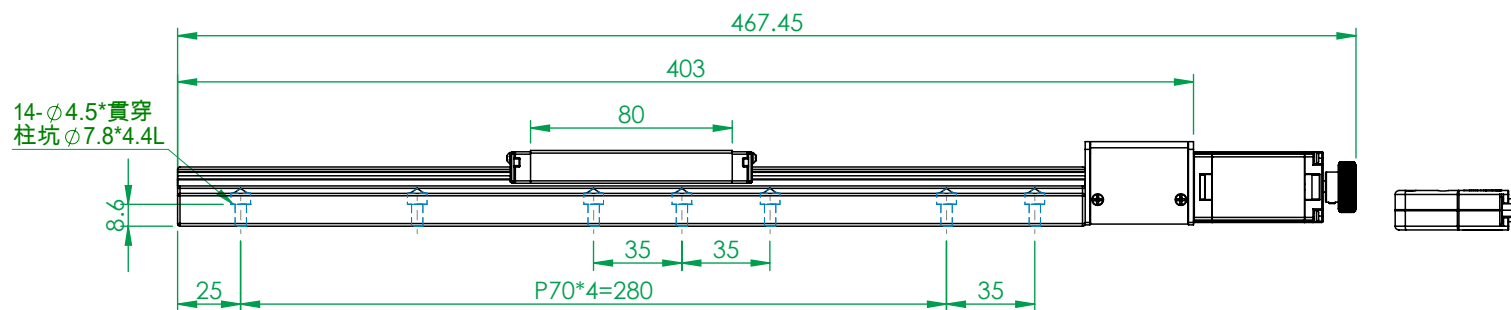
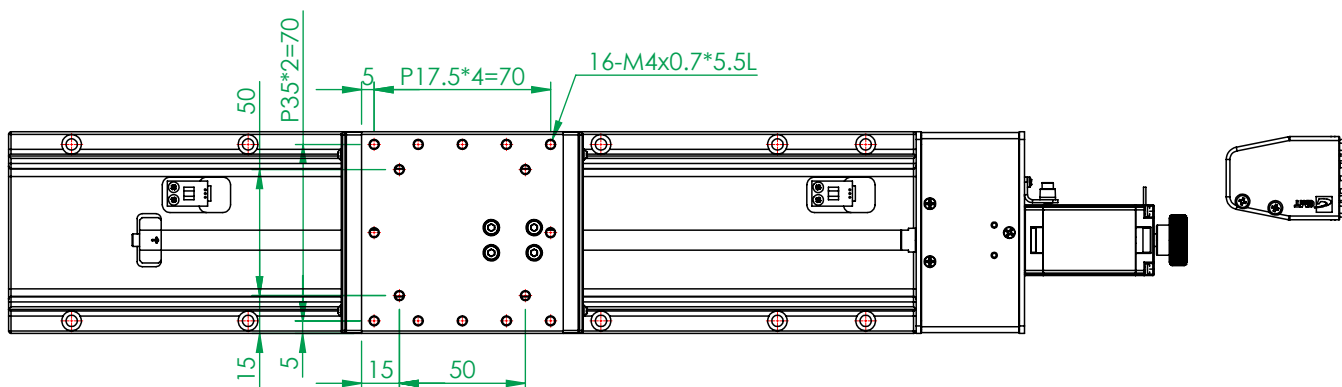




一般公差			精加工: $\begin{smallmatrix} 1.60 \\ 0.25 \end{smallmatrix}$		審核		日期		備註事項		合格成品,獨立包裝保存		機種		CXN80250					
尺寸範圍			容許差		細加工: $\begin{smallmatrix} 6.3 \\ 0.0 \end{smallmatrix}$		繪圖		日期		2014/02/12		表面處理		依各零件		料號		312A-CXN80250-S2PN-CD-P4-10-	
0.5 ~ 4			+0.05		粗加工: $\begin{smallmatrix} 2.5 \\ 0.0 \end{smallmatrix}$		設計		日期		2012/6/30		材質		見零件表 數量 1 /組		圖名		T1電動X軸-線性滾珠循環式-CXN80250-S	
4 ~ 16			+0.07		 熱情 / 團結 / 創新 / 卓越 Http://www.gmtglobalinc.com 高明鐵企業股份有限公司 GMT GLOBAL INC. TEL: 886-4-7688327 FAX: 886-4-7688315				熱處理		依各零件		圖號		CXN80250-S					
16 ~ 68			+0.1						單位		mm		圖紙尺寸		A4		投影		 版次 T1	
68 ~ 250			+0.2						單例		1:3		重量		2915.3g					
250 ~ 1000			+0.3																	
1000 ~ 1500			+0.5																	