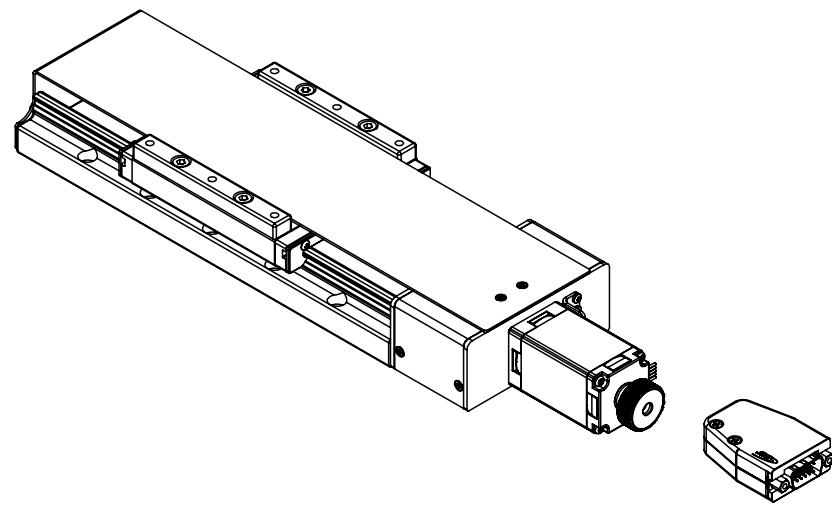
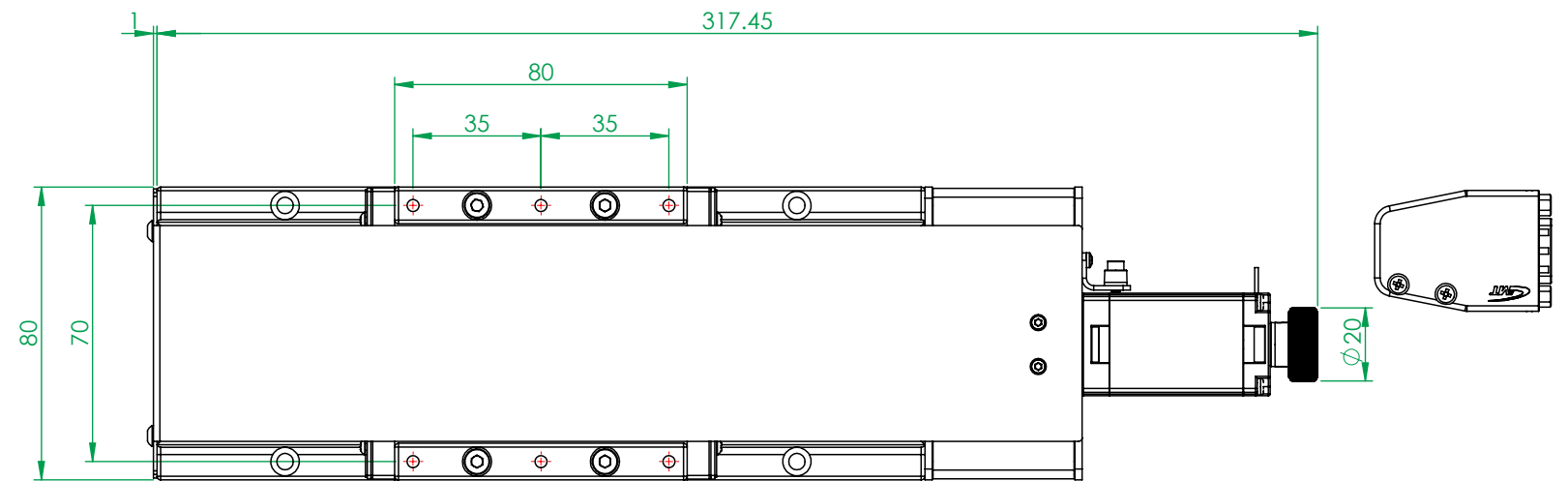
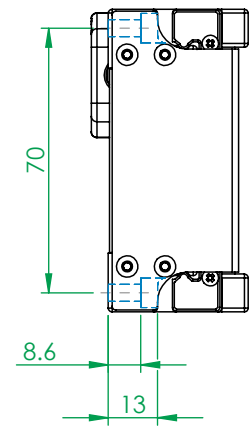


成品檢驗精度									
真直度	平行度	定位精度	反覆定位精度	最高速度	滑台移動行程	承載負荷			
0.001mm	0.020mm	0.010mm	±0.0005mm	40mm/sec	100mm	156.96N			
一般公差		精加工:	審核	日期	備註事項	合格成品, 獨立包裝保存	機種	CXC80100-S2PN-CD-P2	
尺寸範圍		容許差	細加工:	繪圖	日期	2013/10/7	表面處理	依各零件	料號
0.5 ~ 4		+0.05	粗加工:	設計	日期	2013/12/17	材質	見零件表	數量 1 /組
4 ~ 16		+0.07					熱處理	依各零件	圖號
16 ~ 68		+0.1					單位	mm	圖紙尺寸
68 ~ 250		+0.2					比例	1:2	重量
250 ~ 1000		+0.3					圖紙尺寸	A3	投 影
1000 ~ 1500		+0.5					圖紙尺寸	A3	版次
						圖紙尺寸	A3	投 影	T1